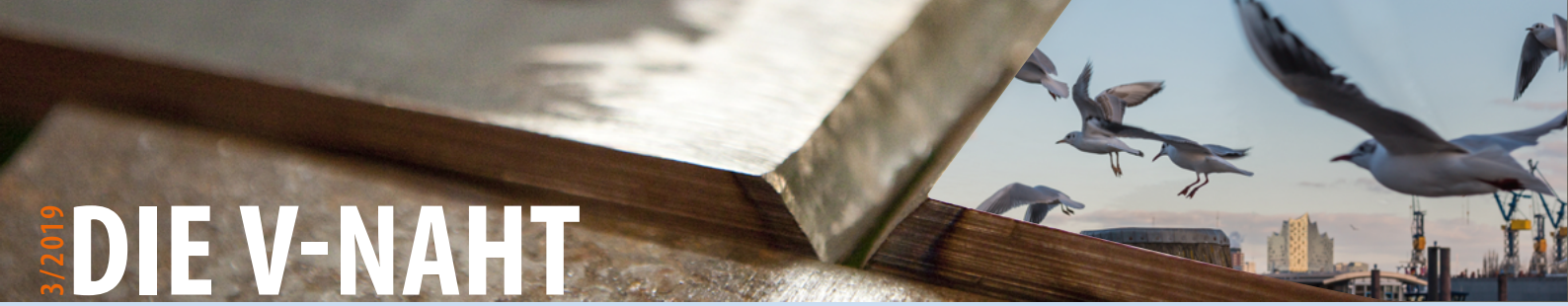


3/2019

DIE V-NAHT

SCHWEISSER LESEN V-NAHT – DEN NEWSLETTER DER SLV NORD

Wir verbinden mit Leidenschaft

Neues aus dem DVS-Bezirksverband Hamburg

In dieser Rubrik berichten wir über die Aktivitäten des DVS-Bezirksverbandes Hamburg. Gern nehmen wir Ihre Anregungen und Fragen auf.
www.dvs-ev.de/bv-hamburg
bv.hamburg@dvs-hs.de

DVS BEZIRKSVERBAND HAMBURG

Wahlen im DVS-Landesverband

(sno) Auf seiner alljährlichen Landesversammlung hat der DVS-Landesverband Hamburg/Schleswig-Holstein am 27.5.2019 in der Geschäftsstelle Linde AG Hamburg im normalen Zyklus seinen Vorstand im Beisein des Hauptgeschäftsführers des DVS Herrn Dr. Roland Böcking neu gewählt. Die Wahl fand als Blockwahl statt und es ergaben sich einstimmige Ergebnisse für den neu gewählten Vorstand in folgender Zusammensetzung:
Bisheriger und neuer Vorsitzender ist Prof. Dr.-Ing. Lutz Müller, bisheriger und neuer Geschäftsführer ist Dipl.-Ing. Michael Runzka, die neuen stellv. Vorsitzenden sind Dipl.-Ing. Sven Noack und Dipl.-Ing. Christian Scheel. Neuer Vorstand Finanzen wurde Dipl.-Ing. Christian Scheel. Bisheriger und neuer Vorstand Technik, Wissenschaft und Forschung ist Prof. Dr.-Ing. Sharam Sheikhi und zum neuen Vorstand »Jugend Schweißt«: wurde Ronald Pajuelo gewählt. **Die bisherigen langjährigen Vorstandskollegen Dipl.-Ing. Ralf Biegert (stellv. Vorsitzender) und Dipl.-Ing. Hans-Peter Bach (Vorstand Finanzen) wurden von Prof. Lutz Müller für ihre wertvolle und erfolgreiche Arbeit gewürdigt und wertschätzend verabschiedet.** Neben den Neuwahlen standen eine Vielzahl von Berichten, der Bericht der Kassenprüfer und die Entlastung des Vorstandes im Vordergrund.

Die Redaktion wünscht dem neu gewählten Vorstand eine erfolgreiche Amtszeit!

Vorbildlich vernetzt

(sno) So lautete die spannende Überschrift eines Beitrages in der Ausgabe 04/2019 der DVS-Zeitschrift »Der Praktiker« und auf dem neuen Branchenportal »Home of Welding« von DVS Media, auf den wir Sie neugierig machen wollen. Inhaltlich finden Sie einen Artikel mit Aspekten, Strategien und modernen digitalen Ansätzen, wie sich die SLV Nord in der Aus- und Weiterbildung aufgestellt hat.

Vorbildlich vernetzt: Ein zukunftsweisendes Konzept

Was aus dem Artikel eindeutig hervorgeht: »Wäschekörbe haben an der SLV Nord jetzt und in Zukunft keine Existenzberechtigung mehr.« Neugierig geworden? In welchem Zusammenhang »Wäschekörbe« und »Vernetzung« stehen, lesen Sie selbst: www.home-of-welding.com/news/vorbildlich-vernetzt-89

Maritim und Einzigartig

(sno) Bereits zum 19. Mal jährte sich die traditionelle Tagung Schweißen in der maritimen Technik und im Ingenieurbau am 24. und 25. April 2019. Die drei Veranstalter Schiffbautechnische Gesellschaft e.V., Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. – Landesverband Hamburg / Schleswig-Holstein und die SLV Nord gGmbH luden zu zwei maritimen Besichtigungen, einem Netzwerkabend und 10 Fachvorträgen ein. Dieser Einladung folgten insgesamt 140 Teilnehmer, 12 namhafte Industrieaussteller und 2 Medienpartner und genossen bei Fachvorträgen und tagungsbegleitender Industrieausstellung bei sommerlichen Temperaturen den einzigartigen Blick auf den Hamburger Hafen.

Hinter den Kulissen zweier traditionsreicher Werften

Die Tagung begann nach dem großen Erfolg im letzten Jahr wiederrum mit zwei Besichtigungen – diesmal mit Blohm+Voss in Hamburg und der Peters Werft in Wewelsfleeth aus der Schiffbaubranche. Traditionsreicher konnten die Besichtigungsorte kaum ausgewählt werden. Die Werft Blohm+Voss B.V. & Co. KG wurde 1877 gegründet und gilt als letzte der Großwerften im Hamburger Hafen. Der Hauptsitz in Hamburg-Steinwerder, am südlichen Ufer der Norderelbe, war von den Tagungsteilnehmern bequem zu Fuß zu erreichen. Und zwar durch den alten Elbtunnel, der im letzten Jahr Ziel einer ingenieurbaulichen Besichtigung war.

»P« wie Peking

Die Teilnehmer der zweiten Exkursion waren hingegen auf den Bus angewiesen. Die Peters Werft in Wewelsfleeth gewährte einen exklusiven Blick auf die Restaurierungsarbeiten an der Viermast-Stahlbark Peking, die übrigens am 25. Februar 1911 bei Blohm+Voss vom Stapel lief.
Seit August 2017 liegt die Peking im Dock und wird für das neue Hamburger Hafenmuseum restauriert und feingemacht. Das Wissen um alte maritime Handwerkstech-

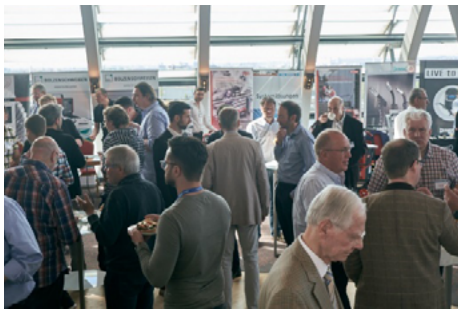
3/2019
DIE V-NAHT
SCHWEISSER LESEN V-NAHT – DEN NEWSLETTER DER SLV NORD
Wir verbinden mit Leidenschaft

Teilnehmer vor dem Heck der »Peking«

niken, wie das Spleißen von Stahlseilen, existiert auch durch die lange Firmengeschichte – bereits 1871 wurde der Geschäftsbetrieb aufgenommen. Die Peking selbst gehörte zu den berühmten Flying P-Linern der Reederei F. Laeisz. Wie bei allen Segelschiffen dieser Hamburger Reederei seit 1877 üblich, beginnt ihr Name mit »P« – nach dem Kosenamen »Pudel« für Frau Laeisz, den sie wegen ihrer pudelartigen Haartracht von ihrem Mann erhielt. Zuletzt lag die Peking als Museumsschiff in New York und wurde im Juli und August 2017 zur Restaurierung in die Wewelsflether Peters Werft in Deutschland überführt. Sie wird das Schmuckstück des neuen Hamburger Museumshafens.
Der zweite Tag fand wie gewohnt im Kuppelsaal des Hotel Hafen Hamburg statt. Hochkarätige Referenten präsentierten Fachvorträge aus den vier Themenblöcken Historisches und Normatives, Verfahrensentwicklung, Lebensdauerverlängerung sowie Schweiß- und Fertigungstechnik 4.0. Neben den Fachvorträgen konnten sich die Tagungsteilnehmer in einer individuellen Fachausstellung selbst von den aktuellen technologischen Trends überzeugen.

Impressionen und Informationen unter
www.slv-nord.de/tagung-schweissen/index.php

Spannende Vorträge in der Kuppel des Hotel Hafen Hamburg, Blick auf die »Elphi« inklusive!



Klasse statt Masse – die Industrieaussteller bereichern die Fachtagung

Virtuelles Schweißen im Selbstversuch von Prof. Dr.-Ing. Knuth-Michael Henkel

Call for Papers 20. Tagung 2020

(sno) Nach der Tagung ist bekanntlich vor der Tagung. Bis zum 31. August 2019 können für die kommende Veranstaltung am 22. und 23. April 2020 Vorschläge für Vortragsthemen im Tagungsbüro eingereicht werden: tagungsbuero@slv-nord.de
Informationen unter
www.slv-nord.de/_download/2019/call-for-papers-20-tagung-schweissen-in-der-maritimen-technik.pdf

Vorwärmen – Warum? Wozu?

(as) Neben einigen anderen Elementen ist es vor allem der Kohlenstoff im Stahl, der ab einer bestimmten Konzentration beim Schweißen ein sehr hartes Gefüge (Martensit) in der Wärmeeinflusszone (WEZ) bildet. Dieses Gefüge ist umso härter, je schneller die Schweißnaht abgekühlt (abgeschreckt) wird. Vermeiden lässt sich das durch gleichmäßiges Erwärmen des Bauteils auf die Vorwärmtemperatur. Merke: Je höher die Temperatur, desto langsamer die Abkühlung. Die Bildung eines aufgehärteten, spröden und damit rissanfälligen Gefüges wird damit verhindert. Stähle mit C-Gehalt unter 0,2 bedürfen erst ab bestimmten Blechdicken und Temperaturen unter 5 °C der Vorwärmung. Stähle mit mehr als 0,22 Kohlenstoff müssen grundsätzlich vorgewärmt werden. Die genaue Vorwärmtemperatur ist unter anderem auch noch abhängig von: weiteren Legierungselementen, vorhandenen Spannungen innerhalb der Konstruktion, Wärmebehandlung, Schweißzusatz und nicht zuletzt vom Schweißprozess. Der prozentuale Gehalt an Legierungselementen lässt sich z. B. einem 3.1- oder 3.2-Abnahmeprüfzeugnis entnehmen.

3/2019

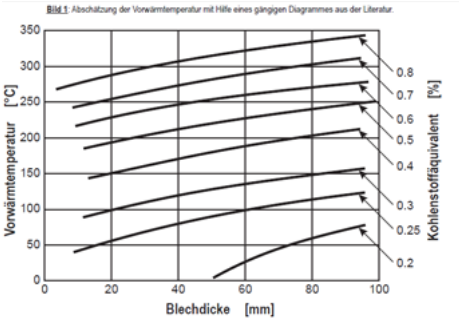
DIE V-NAHT

SCHWEISSER LESEN V-NAHT – DEN NEWSLETTER DER SLV NORD

Zur groben Abschätzung der Vorwärmtemperatur für Stähle bis 0,5 % C, 1,6 % Mn, 1 % Cr, 3,5 % Ni, 0,6 % Mo und 1 % Cu kann die folgende Formel für das Kohlenstoffäquivalent CEV verwendet werden:

CEV = % C + % Mn/6 + % Si/5 + % Cr/6 + % Ni/12 + % Mo/4 + % V/5 + % Cu/7 + % P/2

Beispielsweise ist das CEV = 0,45 für einen S355J2+N berechnet worden.



Quelle: Böhler Welding Group

Mit diesem Wert und einer gegebenen Blechdicke von z. B. t = 50 mm sollte dieser Stahl gemäß Diagramm mit etwa 200 °C vorgewärmt werden.

Merke Die Kosten zur Beseitigung von Härterissen und Nachschweißen liegen um ein Vielfaches höher als die für das Vorwärmen!

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Nord gGmbH, Zum Handwerkszentrum 1, 21079 Hamburg

www.slv-nord.de

Redaktion Alexander Seelau (as)
040 359 05-732 · aseelau@slv-nord.de

Layout Jana Madle | pix & pinsel (jm)
040 284 085 56 · madle@pixundpinsel.de

Hinweis Es gilt die DSGVO siehe www.slv-nord.de/ueber-uns/datenschutz

Aktuelle Abschlüsse

Internationaler Schweißfachmann/Schweißpraktiker Tageslehrgang am 24.5.2019

Internationaler Schweißfachmann/Schweißpraktiker Wochenendlehrgang am 18.6.2019

Internationaler Schweißfachingenieur/Schweißtechniker Tageslehrgang am 28.5.2019

(as) Unseren Absolventen wünschen wir viel Spaß bei ihrer neuen Tätigkeit und viel Erfolg mit der Anwendung der erworbenen Kenntnisse!

Die nächsten Fortbildungen

Infos unter **040 359 05-400 · www.slv-nord.de**

Laufender Einstieg: Praktische Schweißerausbildung sowie Fernlehrgang Internationaler SFI, ST und SFM

15.07.2019 – 20.07.2019
Sichtprüfung (VT) Stufe 1 und 2 nach DIN EN ISO 9712

18.07.2019 – 26.07.2019
Internationaler Schweißfachingenieur Teil 2 (DVS-IIW 1170) Studentenlehrgang

29.07.2019 – 24.10.2019
Internationaler Schweißfachingenieur Teil 3 (DVS-IIW 1170) Studentenlehrgang

05.08.2019 – 05.12.2019
Internationaler Schweißfachingenieur/-techniker Teil 1 bis 3 (DVS-IIW 1170) Tageslehrgang

13.08.2019
Weiterbildung für Schweißfachleute

13.08.2019 – 14.08.2019
Fortbildung für Schweißwerkmeister/Schweißlehrer (DVS 1154)

19.08.2019 – 29.11.2019
Internationaler Schweißfachmann/-praktiker Teil 0 bis 3 (DVS-IIW 1170) Tageslehrgang

19.08.2019 – 25.10.2019
Schweißwerkmeister Gas-, Lichtbogenhand-, MSG-, WSG Stahl und -NE (DVS 1157) Tageslehrgang

22.08.2019
Die neue ISO 14731 – Aufgaben und Verantwortung von Schweißaufsichtspersonen

30.08.2019 – 01.07.2020
Internationaler Schweißfachmann/-praktiker Teil 1 bis 3 (DVS-IIW 1170) Wochenendlehrgang

02.09.2019 – 13.09.2019
Schweißkonstrukteur Einführungslehrgang E1 – Grundlagen Schweißtechnik (DVS 1181)

18.09.2019
Schweißanweisung – kein Buch mit sieben Siegeln. DIN EN ISO 15609-1

23.09.2019 – 28.09.2019
Sichtprüfung (VT) Stufe 1 und 2 nach DIN EN ISO 9712

07.10.2019 – 11.10.2019
Schweißkonstrukteur Aufbaulehrgang A1 – Schweißgerechtes Konstruieren von zyklisch beanspruchten Konstruktionen im Stahlbau (DVS 1181)

16.10.2019 – 18.10.2019
Schweißaufsicht für das Schweißen von Betonstahl (DVS-EWF 1175)

21.10.2019 – 13.11.2019
NEU Internationaler Schweißfachingenieur/-techniker Teil 2 (DVS-IIW 1170) Blocklehrgang

04.11.2019 – 09.11.2019
Eindringprüfung (PT) Stufe 1 und 2 nach DIN EN ISO 9712

25.11.2019 – 09.12.2020
NEU Internationaler Schweißfachingenieur/-techniker Teil 3 (DVS-IIW 1170) Blocklehrgang