Wir verbinden mit Leidenschaft

Neues aus dem DVS Bezirksverband Hamburg

In dieser Rubrik berichten wir über die Aktivitäten des DVS Bezirksverbandes Hamburg. Gern nehmen wir Ihre Anregungen und Fragen auf.

www.dvs-ev.de/bv-hamburg bv.hamburg@dvs-hs.de



Bezirkswettbewerb »Jugend schweißt« am 1.4.2017 im BZM

(sno) Die Funken sprühen – der DVS Bezirksverband Hamburg startet seinen Wettbewerb Jugend Schweißt am 1. April 2017 im Bildungszentrum Metall (BZM), Große Bahnstr. 101, 22769 Hamburg. Er bietet jungen Menschen im Alter zwischen 16 bis 23 Jahren Gelegenheit, ihre fachkundlichen und praktischen Fertigkeiten im Schweißen unter Wettkampfbedingungen miteinander zu messen. Jeder Teilnehmer ist in jeweils einem Schweißprozess seiner Wahl startberechtigt, zur Auswahl stehen:

311-Gasschweißen (G), 141-Wolfram-Inertgasschweißen (WIG), 111-Lichtbogenhandschweißen (E) und 135-Metall-Aktivgasschweißen (MAG) Interessierte Firmen und Teilnehmer

können sich ab sofort anmelden: www.die-verbindungs-spezialisten.de/index.php?id=4023/

Wer sich noch an den Wettbewerb 2015 erinnern möchte, kann sich von einem tollen Video inspirieren lassen:

www.youtube.com/watch?v=PunRKPjqvv8/

Termine

02.03.2017

Exkursion Aluminium Oxid Stade

06.04.2017

Vom Schutzgas zum optimierenden Werkzeug inkl. Jahresmitgliederversammlung

17. Tagung Schweißen in der maritimen Technik und im Ingenieurbau

(sno) Es ist bereits wieder soweit! Am 19. und 20. April findet die 17. Tagung Schweißen in der maritimen Technik und im Ingenieurbau in Hamburg statt. Wie in den vergangenen Jahren steht am ersten Tag eine spannende Exkursion auf dem Programm. Besichtigen Sie mit uns die Pella Sietas GmbH, die älteste noch bestehende Werft Deutschlands. Die Abendveranstaltung findet auf dem Museumsschiff »Rickmer Rickmers« statt. Ein gemeinsamer Abend im stilvoll-maritimen Ambiente - die beste Gelegenheit, um geschäftliche Kontakte aufzubauen und zu pflegen.



Tag zwei der Veranstaltung bietet einen abwechslungsreichen fachlichen Input. Freuen Sie sich auf Vorträge von Experten in vier verschiedenen Themenblöcken: Ingenieurbau, Festigkeit und Simulation, Qualitätssicherung und Maritime Technik. Das Programm entnehmen Sie gern dem beigelegten Flyer. Zwischen den Vorträgen informieren Sie die Unternehmen der begleitenden Fachausstellung über Innovationen und Neuigkeiten rund um die Schweißtechnik. Jetzt anmelden per Veranstaltungsflyer oder direkt online:

www.slv-nord.de/tagung-schweissen

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

Das neue GSI SLV Gütesiegel ist da: **Erwerben Sie eine Qualifikation –** dann werben sie mit dieser

(rko) Zur Erhaltung bzw. Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit ist es für Unternehmen heute unerlässlich Nachweise zur Befähigung der Herstellung/Dienstleitung ihrer vermarkteten Produkte vorzulegen. Solche Nachweise können Sie in Form von Bescheinigungen bzw. Zertifikaten über die Einrichtung und Aufrechterhaltung eines geprüften Qualitätsmanagementsystem bzw. einer »werkseigenen Produktionskontrolle« liefern.

Auftraggeber besonders Großkonzerne oder internationale Konzerne fordern zunehmend solche Nachweise, ebenso ist die Teilnahme an Ausschreibungen besonders im öffentlichen Bereich immer mehr von belegten QM-Systemen abhängig.

Ein neuer Service der SLV Nord:

Zusätzlich zu Ihrem Oualifikationsnachweis erhalten Sie kostenlos das GSI SLV Gütesiegel. Damit sind Sie berechtigt das GSI SLV Gütesiegel für die Präsentation Ihres Unternehmens zu verwenden. Sie dürfen die Bildmarke »Geprüftes Unternehmen GSI SLV« in gedruckter und digitaler Form zu Werbezwecken einsetzen. Haben Sie bereits eine Bescheinigung bzw. ein Zertifikat über die SLV Nord erhalten, können Sie das GSI SLV Gütesiegel





WEISSER LESEN V-NAHT - DEN NEWSLETTER DER SLV NORD

Wir verbinden mit Leidenschaft

nachträglich anfordern. Die Nutzung der Bildmarke ist kostenlos. Wenn Sie das GSI SLV Gütesiegel für Ihre Unternehmenskommunikation nutzen wollen, kontaktieren Sie bitte Herrn Rainer Köster, Tel. 040 35905-841 · rkoester@hwk-hamburg.de Wir senden Ihnen umgehend die Nutzungsvereinbarung und die Bilddatei zu. Weitergehende Beratung zu Qualifikationsnachweisen, die zur Darstellung ihres Unternehmens geeignet sind und zum Aufwand, der erforderlich ist, um die Qualifikation zu erhalten, bekommen Sie vom Beauftragten für Innovation und Technologie der HWK Hamburg. weitere Infos

Ein neues Gesicht in der Werkstofftechnik

(sno) Herr Daniel Becker verstärkt ab Februar 2017 das Team der Werkstofftechnik. Herr Becker ist gelernter Feinwerkmechaniker und Zerspanungstechniker und wird im akkreditierten Prüflabors federführend die normgerechte Probenvorbereitung übernehmen. Mit Herrn Beckers Unterstützung wollen wir absolute Termintreue und fachliche Verbindlichkeit für unsere Kunden noch stärker in den Fokus stellen. Sie werden kompetent beraten und wir stellen noch zügiger die Prüfergebnisse bereit.



Wir lassen uns an ihren Terminwünschen messen! Herrn Becker wünschen wir das Allerbeste für seine neuen Aufgaben.

Feinwerkmechaniker und Zerspanungstechniker Daniel Becker, Foto © Seelau

Wir verbinden mit Leidenschaft 25 Jahre SLV Nord in 2017

(sno) Die SLV Nord feiert in 2017 ihr 25-jähriges Jubiläum. Das ist Anlass genug und große Freude zugleich, einen kleinen Blick zurück, einen Blick ins heute und einen großen Blick in die Zukunft zu richten. In den 5 folgenden Ausgaben der V-Naht werden wir der SLV Nord jeweils eine Geschichte zu Ihrem Jubiläum schenken, uns gemeinsam erinnern, erfreuen und in Geburtstagslaune zelebrieren. Der »Geschichtsschreiber« ist zu iung, um in Gänze die schweißtechnische Historie für Hamburg zu kennen, Anmerkungen und Ergänzungen von Ihnen als Leserin oder Leser sind in unserer Leserecke herzlich willkommen.

Heute schauen wir nur kurz auf die Historie in Hamburg, das neue Jubiläumslogo und den neuen Unternehmensslogan, der die SLV Nord ab sofort und ständig begleiten wird.

Schweißtechnischer Geschichtsunterricht für Hamburg in Kurzform

Seit 1926 Schweißtechnische Ausbildung in Hamburg

Gründung SLV Hamburg 1944

Zusammenschluss der SL Nord und der 1992 SLV Hamburg zur SLV Nord als Einrichtung der Handwerkskammer Hamburg

2008 Umzug in den ELBCAMPUS in Hamburg-Harburg

Ausgründung der SLV Nord gGmbH 2009

25-iähriges Jubiläum 2017

25 Jahre " SLV Nord

Die Historie einer SLV in Hamburg



Neue Bildungskooperation mit der Fachhochschule Kiel

(sno) Die technisch akademische Erstausbildung verbunden mit einer schweißtechnischen Fachingenieurausbildung ermöglicht Absolventen exzellente berufliche Perspektiven am Arbeitsmarkt. Eine der zentralen Herausforderungen für Unternehmen in den kommenden Jahren bleibt die Suche nach qualifiziertem Fachpersonal. In der Schweiß- und Fügetechnik ist der Bedarf enorm - der Fachkräftemangel ist allgegenwärtig. Die SLV Nord pflegt seit vielen Jahren Bildungskooperationen zu Hochschulen und Universitäten in Hamburg/Schleswig-Holstein, verbunden mit dem Ziel, schweißtechnische akademische Fachausbildung zu fördern. Die Fachhochschule Kiel kooperiert ab 2017 mit der SLV Nord im Rahmen der Ausbildung zum Internationalen Schweißfachingenieur. Studenten und angehende Absolventen in Bachelor- und Masterstudiengängen (insbesondere Schiffbau/Maritime Technik, Offshore-Anlagentechnik) haben nunmehr die Möglichkeit, im Rahmen ihrer Hochschulausbildung den Teil 1 zur Ausbildung zum Internationalen Schweißfachingenieur (SFI, IWE) zu absolvieren.





SCHWEISSER LESEN V-NAHT - DEN NEWSLETTER DER SLV NORD

Wir verbinden mit Leidenschaft

Immer wieder ein Thema: Die Spaltkorrosion

(as) Spaltkorrosion ist, wie der Name schon sagt, ein örtlicher korrosiver Abtrag in Spalten. Die Spalte sind meist konstruktionsbedingt, wie z.B. an nicht durchgeschweißten Nähten, in Flanschverbindungen, Verschraubungen, unter Schmutzablagerungen etc. Dabei korrodiert es an der gesamten Spaltoberfläche und besonders am Spaltgrund. Da die Korrosionsprodukte (Rost) ein wesentlich größeres Volumen einnehmen als der Stahl selbst, kommt es zu einer Aufweitung. Erkennbar wird die Spaltkorrosion in der Regel erst dann, wenn die rotbraune Pest außerhalb des Spaltes nahe der Öffnung ans Licht kommt. Dies ist besonders bei un- und niedriglegierten Stählen der Fall. Bei korrosionsbeständigen Stählen wird der verstärkte Abtrag im Spalt dagegen häufig erst nach Öffnung des Spaltes im ganzen Ausmaß so richtig sichtbar.



Spaltkorrosion an feuerverzinkten Bauteilen

Das Eindringen von Sauerstoff in den Spalt wird bei Spaltbreiten unter 1 mm erschwert, so dass das Innere des Spaltes weniger gut belüftet wird als die übrige Werkstoffoberfläche (Belüftungselement). Im Spalt (Lokalanode) geht Eisen in Lösung, die Elektrolytlösung (Feuchtigkeit) im Spalt wird durch Hydrolyse der Korrosionsprodukte sauer. Die bei der Eisenauflösung frei werdenden Elektronen werden von dem gelösten Sauerstoff unter Bildung von Hydroxyl-Ionen an den kathodischen Stellen außerhalb des Spaltes aufgenommen. Dadurch sinkt der pH-Wert der Elektrolytlösung im Spalt. Es bildet sich eine Säure, welche wiederum den Korrosionsangriff beschleunigt.

Fazit Spalte sollten auf alle Fälle vermieden werden. Insbesondere Spaltbreiten mit weniger als 0,1 mm sind als besonders kritisch einzustufen. Ist die Vermeidung von Spalten nicht möglich, so muss die Bildung von Belüftungs- und Konzentrationselementen durch ausreichende Erweiterung der Spalte oder deren Isolierung unterbunden werden. Hierbei ist die Vergrößerung der Spaltbreite auf über 1 mm in der Regel ausreichend. Allgemein sollte die Spaltweite mit zunehmender Spalttiefe anwachsen.

Unterbrochen und unzureichend geschweißte Nähte, Oberflächen in denen sich Ablagerungen festsetzen können, sind zu vermeiden.

Zu guter Letzt

(as) Ja – es ist tatsächlich bald schon wieder so weit: Allen Lesern unseres Newsletters und Freunden der SLV Nord wünschen wir ein frohes Osterfest mit entspannten Tagen, gutem Wetter und vielen Ostereiern!





Die nächsten Fortbildungen

Infos unter 040 359 05-400 oder www.slv-nord.de

Laufender Einstieg:

Praktische Schweißerausbildung Fernlehrgang Internationaler SFI, ST, SFM

07.03.2017

Begutachten von Schweißverbindungen an Stählen

13.03.2017 - 17.03.2017

Schweißkonstrukteur (DVS 1181) A1-Zyklisch beanspruchte Konstruktionen im Stahlbau

20.03.2017 - 25.03.2017

Eindringprüfung (PT) Stufe 1 und 2 nach DIN EN ISO 9712

12.04.2017

Fortbildung für Schweißwerkmeister / Schweißlehrer nach Richtlinie DVS 1154

12.04.2017

Weiterbildung für Schweißfachleute

24.04.2017 - 02.05.2017

Ausbildung zum DVS-EWF Klebpraktiker

26.04.2017

Schweißaufsicht für das Schweißen von Betonstahl DVS-EWF 1175

08.05.2017 - 13.05.2017

Sichtprüfung (VT) Stufe 1 und 2 nach DIN EN ISO 9712

15.05.2017 - 19.05.2017

Schweißkonstrukteur (DVS 1181) A3-Schweißgerechtes Konstruieren von Druckgeräten

06.06.2017 - 14.06.2018

Internationaler Schweißfachingenieur/-techniker (DVS-IIW 1170) Abendlehrgang

Redaktion

Alexander Seelau (as)

040 359 05-732 · aseelau@slv-nord.de

Jana Madle | pix & pinsel (jm)

040 284 085 56 · madle@pixundpinsel.de



