

Anmeldung Praktische Ausbildung und Prüfungen

Für Ihre verbindliche Anmeldung per Post, E-Mail (info@slv-nord.de) oder Fax (040 359 05-430). Bitte in Druckschrift ausfüllen.

Frau Herr

Name der Teilnehmerin / des Teilnehmers		Vorname
Straße/Hausnummer		PLZ/Ort
Telefon	E-Mail	
Geburtsdatum	Geburtsort	Staatsangehörigkeit, Personalausweis-Nr.
Beruf/Titel	ggf. HWK Hamburg Betriebsnr. (Handwerkskarten-Rabatt)	

Rechnungsadresse (falls abweichend)

Die Zahlungen Dritter, wie z. B. des Arbeitgebers, befreien nicht von der persönlichen Zahlungsverpflichtung.

Rechnungsempfänger		Ansprechpartner
Straße/Hausnummer		PLZ/Ort
Telefon	Telefax	E-Mail
Ort, Datum	Unterschrift des Rechnungsempfängers/Firmenstempel	

Terminwunsch: _____

Schulung mit: Erstprüfung (Bitte füllen Sie in diesem Fall auch S. 2 aus.)
 Wiederholungsprüfung (In diesem Fall benötigen wir keine weiteren Angaben auf S. 2.)
Bezeichnung der Schweißerprüfung(en) nach DIN EN ISO 9606:

9.3 a: Wiederholungsprüfung nach 3 Jahren 9.3 b oder 9.3 c nur nach vorheriger Beratung

Schulung ohne Prüfung (Bitte füllen Sie in diesem Fall auch S. 2 aus.)

Ihre persönlichen Daten werden entsprechend den einschlägigen Vorschriften der EU-Datenschutzgrundverordnung gespeichert und geschützt. Weiterführende Informationen finden Sie in unserer Datenschutzerklärung unter www.slv-nord.de. Der Verwendung Ihrer personenbezogenen Daten für Werbezwecke können Sie jederzeit insgesamt oder für einzelne Maßnahmen widersprechen. Eine Mitteilung in Textform per E-Mail an datenschutz@slv-nord.de reicht hierfür aus.

Ich akzeptiere die [Teilnahmebedingungen inkl. Widerrufsbelehrung](#) und bestätige, dass ich die [Datenschutzerklärung](#) der SLV Nord gGmbH zur Kenntnis genommen habe.

Ort, Datum Unterschrift der Teilnehmerin / des Teilnehmers

Auswahl für praktische Schulungen

Bitte kreuzen Sie an, unter Berücksichtigung welcher Details Sie geschult oder/und geprüft werden möchten.

Name der Teilnehmerin/ des Teilnehmers _____

Vorname _____

Ausbildung nach DVS-Regelwerk (DVS-IIW/EFW 1111)

Wenn Sie eine Schulung nach DVS-Richtlinie anstreben, wählen Sie hier Ihre gewünschten Module aus:

- | | | | | | |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| <input type="checkbox"/> E1 | <input type="checkbox"/> E2 | <input type="checkbox"/> E3 | <input type="checkbox"/> E4 | <input type="checkbox"/> E5 | <input type="checkbox"/> E6 |
| <input type="checkbox"/> M1 | <input type="checkbox"/> M2 | <input type="checkbox"/> M3 | <input type="checkbox"/> M4 | <input type="checkbox"/> M5 | <input type="checkbox"/> M6 |
| <input type="checkbox"/> T1 | <input type="checkbox"/> T2 | <input type="checkbox"/> T3 | <input type="checkbox"/> T4 | <input type="checkbox"/> T5 | <input type="checkbox"/> T6 |

Bitte Grundwerkstoff eintragen: _____

Individuelle Schulung

Wenn Sie keine Ausbildung nach DVS-Regelwerk sondern eine individuelle Schulung wünschen, bitten wir Sie, hierzu im Folgenden Angaben zu machen. (Bei mehreren gewünschten Schweißerprüfungen füllen Sie bitte für jede Prüfung ein eigenes Formular aus.)

Schweißprozess

- 111 mit Elektrotyp: _____ 114 131 135 136 311 141 _____

Prüfung

- Rohr/Wandstärke: ____ mm, Durchmesser: ____ mm Blech/Wandstärke: ____ mm

Sonderprüfungen/Besondere Bedingungen

- Baustellenbedingungen Druckgeräterichtlinie _____

Nahtart

- Stumpfnaht Kehlnaht _____

Grundwerkstoff

- 1 allgemeine Baustähle 3 Feinkornbaustähle 5 warmfeste Stähle 8 austenitische Stähle
 21 Aluminium 22 Aluminiumlegierung AlMg-4,5 Mn 23 Aluminiumlegierung AlZn4,5 Mg1

Werkstoffgruppe/Schweißzusatz FM

- FM01 unlegierte und Feinkornstähle FM02 hochfeste Stähle
 FM03 warmfeste Stähle (Cr<3,75%) FM04 warmfeste Stähle (3,75%<Cr<12%)
 FM05 nichtrostende und hitzebeständige Stähle FM06 Nickel und Nickellegierungen

Schweißposition

- PA PB PC PD PE PF (Blech) PG (Blech) PH (Rohr) PJ (Rohr) H-L045 J-L045

Nahtausführung

- mb mit Badsicherung nb ohne Badsicherung bs beidseitig ss einseitig sl einlagig
 rw nach rechts (311) lw nach links (311) gb Gaswurzelschutz ml mehrlagig
 ci Schweißzusatzeinlagenteil fb Schweißpulverabstützung

Ort, Datum _____

Firmenstempel _____

Unterschrift _____