Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Nord



Wir verbinden mit Leidenschaft

Anmeldung Praktische Ausbildung und Prüfungen Für Ihre verbindliche Anmeldung per Post, E-Mail (info@slv-nord.de) oder Fax (040 35905-430). Bitte in Druckschrift ausfüllen.

□ Frau	□ Herr	
Name der Teilnehn	nerin / des Teilnehmers	Vorname
Straße/Hausnumn	ner	PLZ/Ort
Telefon		E-Mail
Geburtsdatum	Geburtsort	Staatsangehörigkeit, Personalausweis-Nr.
Beruf/Titel	ggf. HWK Ha	mburg Betriebsnr. (Handwerkskarten-Rabatt)
_	e (falls abweichend) tter, wie z.B. des Arbeitgebers, bef	reien nicht von der persönlichen Zahlungsverpflichtung.
Rechnungsempfän	nger	Ansprechpartner
Straße/Hausnumn	ner	PLZ/Ort
Telefon	Telefax	E-Mail
Ort, Datum		Unterschrift des Rechnungsempfängers/Firmenstempel
Terminwunsch:		
Schulung mit:	☐ Erstprüfung (Bitte füllen Sie in diesem Fall auch S. 2 aus.) ☐ Wiederholungsprüfung (In diesem Fall benötigen wir keine weiteren Angaben auf S. 2.) Bezeichnung der Schweißerprüfung(en) nach DIN EN ISO 9606:	
☐ Schulung ohne I	□ 9.3 a: Wiederholungsprüf Prüfung (Bitte füllen Sie in diesem	
und geschützt. We hrer personenbez Mitteilung in Textf ch akzeptiere die	iterführende Informationen finder ogenen Daten für Werbezwecke ki orm per E-Mail an datenschutz@sh	rufsbelehrung und bestätige, dass ich die Datenschutzerklärung der
Ort Datum		Unterschrift der Teilnehmerin / des Teilnehmers

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Nord



Wir verbinden mit Leidenschaft

Auswahl für praktische Schulungen

Ort, Datum

Bitte kreuzen Sie an, unter Berücksichtigung welcher Details Sie geschult oder/und geprüft werden möchten. Name der Teilnehmerin/des Teilnehmers Vorname Ausbildung nach DVS-Regelwerk (DVS-IIW/EWF 1111) Wenn Sie eine Schulung nach DVS-Richtlinie anstreben, wählen Sie hier Ihre gewünschten Module aus: □ G3 □ G4 □ G5 □ E1 □ E2 □ E3 □ E4 □ E5 □ E6 □ M1 □ M2 П М3 П М4 □ M5 П М6 □ T1 □ T2 □ T3 □ T4 □ T5 □ T6 Bitte Grundwerkstoff eintragen: _ **Individuelle Schulung** Wenn Sie keine Ausbildung nach DVS-Regelwerk sondern eine individuelle Schulung wünschen, bitten wir Sie, hierzu im Folgenden Angaben zu machen. (Bei mehreren gewünschten Schweißerprüfungen füllen Sie bitte für jede Prüfung ein eigenes Formular aus.) Schweißprozess __ 🗆 114 🗆 131 🗆 135 🗆 136 🗆 311 🗆 141 🗆 _ ☐ 111 mit Elektrodentyp: _ Sonderprüfungen/Besondere Bedingungen ☐ Baustellenbedingungen ☐ Druckgeräterichtlinie Grundwerkstoff ☐ 1 allgemeine Baustähle ☐ 3 Feinkornbaustähle ☐ 5 warmfeste Stähle ☐ 8 austenitische Stähle □ 23 Aluminiumlegierung AlZn4,5 Mg1 ☐ 21 Aluminium ☐ 22 Aluminiumlegierung AlMg-4,5 Mn Werkstoffgruppe/Schweißzusatz FM ☐ FM01 unlegierte und Feinkornstähle ☐ FM02 hochfeste Stähle ☐ FM04 warmfeste Stähle (3,75 %<Cr<12 %) ☐ FM03 warmfeste Stähle (Cr<3.75%) ☐ FM05 nichtrostende und hitzebeständige Stähle ☐ FM06 Nickel und Nickellegierungen Prüfung \square Rohr/Wandstärke: ___ mm, Durchmesser: ___ mm ☐ **Blech**/Wandstärke: ___ mm Nahtart: Nahtart: \square Stumpfnaht ☐ Kehlnaht am Rohr \square Stumpfnaht ☐ Kehlnaht \square PC □ PB \square PC □ PF \square PA □ PH \square PA \square PB \square PH □ PJ ☐ PE ☐ PF □ PE \square PD □PG ☐ H-L045 ☐ J-L045 \square PG Nahtausführung ☐ mb mit Badsicherung ☐ nb ohne Badsicherung ☐ bs beidseitig ☐ ss einseitig ☐ sl einlagig ☐ rw nach rechts (311) ☐ Iw nach links (311) ☐ gb Gaswurzelschutz ☐ ml mehrlagig □ ci Schweißzusatzeinlagenteil ☐ fb Schweißpulverabstützung

Firmenstempel

[Anmeldung Praktische Ausbildung und Prüfungen – 2 von 2]

Unterschrift