

Anmeldung Kunststoffschweißen Prüfung DVS 2212 Teil 3

Für Ihre verbindliche Anmeldung per Post, E-Mail (info@slv-nord.de) oder Fax (040 359 05-430). Bitte in Druckschrift ausfüllen.

Frau Herr

Name der Teilnehmerin / des Teilnehmers Vorname

Straße / Hausnummer PLZ / Ort

Telefon E-Mail

Geburtsdatum Geburtsort Staatsangehörigkeit, Personalausweis-Nr.

Beruf / Titel ggf. HWK Hamburg Betriebsnr. (Handwerkskarten-Rabatt)

Rechnungsadresse (falls abweichend)

Die Zahlungen Dritter, wie z. B. des Arbeitgebers, befreien nicht von der persönlichen Zahlungsverpflichtung.

Rechnungsempfänger Ansprechpartner

Straße / Hausnummer PLZ / Ort

Telefon Telefax E-Mail

Ort, Datum Unterschrift des Rechnungsempfängers / Firmenstempel

Terminwunsch: _____

Art der Prüfung: Erstprüfung Wiederholungsprüfung

Prüfung nach Druckgeräterichtlinie? ja nein

Ihre persönlichen Daten werden entsprechend den einschlägigen Vorschriften der EU-Datenschutzgrundverordnung gespeichert und geschützt. Weiterführende Informationen finden Sie in unserer Datenschutzerklärung unter www.slv-nord.de. Der Verwendung Ihrer personenbezogenen Daten für Werbezwecke können Sie jederzeit insgesamt oder für einzelne Maßnahmen widersprechen. Eine Mitteilung in Textform per E-Mail an datenschutz@slv-nord.de reicht hierfür aus.

Ich akzeptiere die [Teilnahmebedingungen inkl. Widerrufsbelehrung](#) und bestätige, dass ich die [Datenschutzerklärung der SLV Nord gGmbH zur Kenntnis genommen habe](#).

Ort, Datum Unterschrift der Teilnehmerin / des Teilnehmers

Prüfungsvoraussetzung DVS 2212 Teil 3

Hiermit bestätigen wir, dass

Name der Teilnehmerin/ des Teilnehmers

Vorname

eine der folgenden Zulassungsvoraussetzungen zu den Prüfungen erfüllt:

- Abgeschlossene Berufsausbildung als Kunststoffschlosser mit Erfahrung im Schweißen von Dichtungsbahnen aus Kunststoffen und ausreichenden Kenntnissen der Fachkunde zu Werkstoffen und Verfahrenszusammenhängen.
- Mehrjährige Erfahrung als Schweißer von Kunststoff-Dichtungsbahnen und ausreichende Kenntnisse der Werkstoffe und Verfahrenszusammenhänge auf der Basis der DVS-Richtlinien in der Regel durch die Teilnahme an speziellen, auf der Erfahrung und das Fachwissen des Teilnehmers abgestimmten Schulungseinheiten.
- Mindestens einjährige Erfahrung im Schweißen von Kunststoff-Dichtungsbahnen und Teilnahme an einem zweiwöchigen Vorbereitungslehrgang auf die Schweißerprüfung für Kunststoff-Dichtungsbahnen. Im Ablauf des Vorbereitungslehrganges sind die Herstellung der Prüfstücke und die Kenntnisprüfung enthalten.
- Mindestens einjährige Erfahrung bei der Verlegung von Dichtungsbahnen im Erd- und Wasserbau, erfolgreiche Teilnahme an einem einwöchigen Grundlehrgang und an einem zweiwöchigen Vorbereitungslehrgang auf die Schweißerprüfung für Kunststoff-Dichtungsbahnen. Im Ablauf des Vorbereitungslehrganges sind die Herstellung der Prüfstücke und die Kenntnisprüfung enthalten.
- Erfolgreiche Teilnahme an dem Vorbereitungslehrgang nach Richtlinie DVS 2283.

Die Bildungseinrichtung ist berechtigt, sich die geforderten Nachweise vorlegen zu lassen.

Ort, Datum

Firmenstempel

Unterschrift

Auswahl der Untergruppen DVS 2212 Teil 3

Bitte kreuzen Sie an, in welchen Untergruppen der Teilnehmer geprüft werden soll.

Name der Teilnehmerin/ des Teilnehmers

Vorname

Untergruppe	Verfahren	Werkstoff	Bahndicke	Geltungsbereich der Prüfung Bauteildicke bzw. Rohrdurchmesser [mm]	Prüfung erwünscht (Bitte ankreuzen)
III - 1	WE	PE-HD	2 - 5 mm	Überlappnaht mit Schweißzusatz - ohne Prüfkanal (Einzelnaht) - mit Prüfkanal (Doppelnaht) - mit Auftragnaht	<input type="checkbox"/>
III - 2	WU	PE-HD	2 - 5 mm	Überlappnaht ohne Schweißzu- satz - ohne Prüfkanal (Einzelnaht) - mit Prüfkanal (Doppelnaht)	<input type="checkbox"/>
III - 3	HH	PE-HD	2 - 5 mm	wie III-2	<input type="checkbox"/>
III - 4	WU	ECB	1 - 4 mm	wie III-2	<input type="checkbox"/>
III - 5	HH	ECB	1 - 4 mm	wie III-2	<input type="checkbox"/>
III - 6	WU	PVC-P	1 - 4 mm	wie III-2	<input type="checkbox"/>
III - 7	HH	PVC-P	1 - 4 mm	wie III-2	<input type="checkbox"/>

WE = Warmgaextrusionsschweißen, WU = Warmgasüberlappschweißen, HH = Heizkeilschweißen

Ort, Datum

Firmenstempel

Unterschrift