

### Neues aus dem DVS-Bezirksverband Hamburg

In dieser Rubrik berichten wir über die Aktivitäten des DVS-Bezirksverbands Hamburg. Gern nehmen wir Ihre Anregungen und Fragen auf.  
[www.dvs-ev.de/bv-hamburg](http://www.dvs-ev.de/bv-hamburg)  
[bv.hamburg@dvs-hs.de](mailto:bv.hamburg@dvs-hs.de)



### 168 Zuschauer folgen am Bildschirm: 32. Schweißtechnisches Kolloquium

(sno) Eine Premiere, und was für eine erfolgreiche! Das erste Schweißtechnische Kolloquium als Online-Tagung liegt hinter uns. Zum 32. Mal luden DVS-Bezirksverband Hamburg, die Hochschule für Angewandte Wissenschaften Hamburg (HAW) und die SLV Nord zu der traditionellen Veranstaltung ein. Doch in pandemischen Zeiten war alles anders – außer dem festen Willen, DVS-Mitgliedern, schweißtechnisch Interessierten aus Industrie und Handwerk, Studierenden der HAW und Teilnehmern der SFI-Ausbildung an der SLV Nord eine Fachtagung zu bieten.



Auf dem Bildschirm: Begrüßung durch Sven Noack

### Begrüßung aus der Werkstatt

Der stellvertretende Vorsitzende des DVS-Bezirksverbands Hamburg Dipl.-Ing. Sven Noack begrüßte beachtliche 168 Teilnehmende – dieses Mal nicht aus der prall gefüllten Aula der Hochschule sondern per



Hinter den Kulissen: Prof. Dr. Enno Stöber bei seinem Grußwort

Internet-Kamera aus den schweißtechnischen Werkstätten und Laboren des HAW-angehörigen Instituts für Werkstoffkunde und Schweißtechnik (IWS): „Wir vermissen Sie hier und heute an der HAW Hamburg. Aber es fühlt sich aufgrund der aktuell bekannten Herausforderungen richtig an. Wir freuen uns über den großen Zuspruch und sind positiv überrascht über die grandiose Anmeldezahl!“ Beeindruckt von Zuschaueremenge und funktionalen Rahmenbedingungen des Online-Formats zeigte sich auch Prof. Dr. Enno Stöber, stv. Departmentsleiter Maschinenbau + Produktion der HAW Hamburg.

### Von grünem Wasserstoff bis zu roboterbasiertem Schweißen

Das im Vergleich zu den bisherigen Präsenztagungen verkürzte und für alle Teilnehmenden kostenfreie Veranstaltungsprogramm war geprägt von einem kompakten Themenmix zeitgemäß-aktueller und zukunftsorientierter Inhalte. Marleen Marks, HanseWerk AG, gewährte in ihrem Impulsvortrag einen Blick in die spannenden Potentiale grünen Wasserstoffs. Dazu muss man wissen, dass sich die Freie und Hansestadt Hamburg zum Ziel gesetzt hat, eine selbsttragende Wasserstoff-Wirtschaft in Hamburg mit einer der weltweit größten Anlagen für die Wasserstoff-Elektrolyse zu entwickeln. Neben den darauffolgenden fachlich-inspirierenden Einblicken in Lötprozesse mit

Tiefeninduktion konnten die Teilnehmenden den spannenden Fortschritt eines Forschungsprojektes zum roboterbasierten ferngesteuerten MAG-Schweißen erleben. Da aktuelles Wissen zu Normen, Regelwerken und Richtlinien bei schweißtechnischen Fachkräften jederzeit gegeben sein muss, wurde zum Schluss der Veranstaltung aus dem DIN-Normenausschuss Schweißtechnik und verwandte Verfahren (NAS) kompetent und vollumfänglich über die bedeutendsten Normveränderungen in 2021 berichtet.



Gruppenbild einmal anders (Auszug)

Nachdem Prof. Dr. Shahram Sheikhi spielerisch und eloquent durch das Tagungsprogramm moderiert hatte, beendete Noack die Online-Premiere mit großem Dank an die Kollegen des IWS für die professionelle technische Durchführung. "Es hat Spaß gemacht, es war ein aufregendes Abenteuer!" Für noch mehr Eindrücke schauen Sie vorbei unter: [www.slv-nord.de/aktuelles/2021/32-schweisstechnisches-kolloquium-online.php](http://www.slv-nord.de/aktuelles/2021/32-schweisstechnisches-kolloquium-online.php)

### Aktuelle Termine

**10. Juni 2021 (verschoben vom 15.4.)**  
Rekonstruktion der Viermast-Stahlbark "PEKING"  
anschließend:  
Mitgliederversammlung DVS-Bezirksverband HH

### Neues Bündnis: DVS-Bezirksverbände Flensburg und Kiel fusioniert

(vba) Zwei Nachbarn sind verschmolzen: Die DVS-Bezirksverbände Flensburg und Kiel haben zum 1. Januar 2021 fusioniert.



Neuer Name nach der Vereinigung: "DVS-Bezirksverband Flensburg-Kiel"

Der Zusammenschluss soll einen Bestandteil der DVS STRATEGIE 2025 umsetzen, so Hauptgeschäftsführer des DVS Dr.-Ing. Roland Boecking: "In der neuen strategischen Ausrichtung hat sich der Verband zum Ziel gesetzt, die Struktur seiner Bezirks- und Landesverbände zu überarbeiten. Dazu soll unter anderem die Anzahl der DVS-Bezirksverbände reduziert werden, um die Kompetenzen vor Ort zu bündeln und Synergien zu nutzen." Die beiden Bezirksverbände tauschen sich bereits seit Jahren fachlich aus und arbeiten zum Beispiel bei Veranstaltungen eng zusammen.

### Tagung Schiffbau: Jubiläum am 27. und 28. April 2022

(vba) Sie bereits im April 2021 wieder vor der herrlichen Kulisse des Hamburger Hafens persönlich zu treffen - wir würden nichts lieber tun. Doch leider zwingt uns Corona dazu, unsere 20. Tagung Schweißen in der maritimen Technik und im Ingenieurbau um ein weiteres Jahr zu verschieben. Immerhin: Den Termin gibt es schon! Unsere große Jubiläums-Tagung findet am 27. und 28. April 2022 statt. Die Schiffbautechnische Gesellschaft e. V., der DVS - Deutsche Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.- Landesverband Hamburg/Schleswig-Holstein und die SLV Nord laden Sie bereits jetzt

ganz herzlich ein. Wir freuen uns auf ein dann wieder spannendes Vortragsprogramm in der atemberaubenden Elbkuppel des Hotel Hafen Hamburg und eine mit Sicherheit spektakuläre Exkursion.

### Jedes Quartal ein Webinar: "Aktuelles Regelwerk im Klartext"

(vba) Wussten Sie, dass sich monatlich etwa zehn schweißtechnische Normen ändern? Und das, wo Regelwerke an sich schon ein so schwer durchblickbarer Dschungel sind! Für den besseren Über-



Die Inhalte sind zu jedem Webinar neu, die Termine einzeln oder im Jahres-Paket buchbar

blick startet ab März unsere neue Webinar-Reihe "Aktuelles Regelwerk im Klartext". Immer zu Quartalsende informieren Sie unsere Dozenten kurz und kompakt zu allem, was neu ist – mit dem Fokus darauf, welche Änderungen tatsächlich für die betriebliche Praxis relevant sind. Das Ganze als einstündiges Webinar, Corona-konform, kostengünstig und bequem für Sie.

#### Webinar am 26.03.2021, 12 - 13 Uhr:

- Umbenannte Schweißpositionen, veränderte Winkel – wie wirkt sich das auf Schweißergulassungen aus? (DIN EN ISO 6947)
- Verschärfte Anforderungen an das Personal bei zerstörungsfreien Prüfungen (DIN EN ISO 3834-1 - 5)
- DIN EN ISO 4063 ausgeweitet auf den Bereich Kunststoff

[Melden Sie sich gleich zum ersten Termin an!](#)

Wir möchten in Zukunft übrigens Webinare auch zu anderen Themenbereichen in unser Programm aufnehmen. Senden Sie uns gern Ihre Vorschläge und Wünsche an: [bildungsservice@slv-nord.de](mailto:bildungsservice@slv-nord.de)

### Wissens-Werkstatt: Neuer SLV-Newsletter

(vba) Unsere V-Naht bekommt Gesellschaft: Ab sofort informiert Sie unser neuer E-Mail-Newsletter Wissens-Werkstatt speziell zu aktuellen Lehrgängen und Seminaren an der SLV Nord. Sie möchten beim Thema Aus- und Weiterbildung nichts mehr verpassen? Dann tragen Sie sich gleich in den Verteiler ein:

[Zum Abonnement](#)

### Fortbildung mit kleinem Geldbeutel? Folge 3: WEITER.BILDUNG!

(vba) Dieses Mal in dieser Rubrik: Eine finanzielle Förderung, die sich gezielt an Arbeitgeber richtet. Mit WEITER.BILDUNG! – der Qualifizierungsoffensive der Agen-



tur für Arbeit – können sich Unternehmen Lehrgangskosten für die Fortbildung ihrer Mitarbeiter bis zu 100 Prozent erstatten lassen und Arbeitsentgeltzuschüsse erhalten. Die Weiterbildungsmaßnahmen müssen dafür mehr als 120 Stunden umfassen. Detaillierte Infos finden Sie unter: [www.arbeitsagentur.de/weiter-bildung](http://www.arbeitsagentur.de/weiter-bildung)

### "Schweißers Liebling" – die Kehlnaht

(as) „Des Schweißers Liebling ist die Kehlnaht!“ Warum ist das so? Zum einen wird der Brenner/die Elektrode durch Steg- und

# 1/2021 DIE V-NAHT

SCHWEISSER LESEN V-NAHT – DEN NEWSLETTER DER SLV NORD

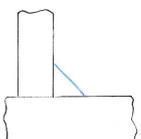
Grundblech geführt und zum anderen ist – im Gegensatz zur Stumpfnah – kein Spalt zwischen den zu verbindenden Teilen zu überbrücken. Aus diesen Gründen gilt das Schweißen einer Kehlnaht als einfach.

Leider sind die zerstörungsfreien Prüfverfahren Ultraschall (UT) und Röntgen (RT), mit denen sich in das Innere eines Bauteils blicken lässt, bei Kehlnähten nur schlecht bzw. gar nicht anwendbar. So ist auch zu verstehen, dass so mancher Wurzelbindefehler in der Praxis unentdeckt bleibt. Dieser Fehler ließe sich nur durch die Bruchprüfung nachweisen. Allerdings wäre ein Produkt nach diesem zerstörenden Test nicht mehr verkäuflich. Allgemein wird bei Kehlnähten auf die Eindringprüfung (PT) und die Magnetpulverprüfung (MT) zurückgegriffen, mit denen aber nur Fehler an der Oberfläche detektierbar sind.

Die passenden Parameter an der Schweißstromquelle einzustellen, um Wurzelbindefehler zu vermeiden, stellt sich recht schwierig dar. Ein Zuviel an Strom und Spannung sorgt zwar dafür, dass wurzelseitig alles stimmt, hat aber andererseits Einbrandkerben zur Folge, deren Größe auch nur in beschränktem Maße toleriert werden – das heißt, die zur korrekten Schweißung notwendigen Werte befinden sich auf einem schmalen Grat. Fazit: Die einfach erscheinende Kehlnaht wird regelmäßig unterschätzt!

## Kehlnahtformen

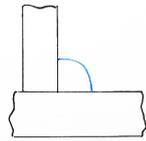
Man unterscheidet vier verschiedene Formen:



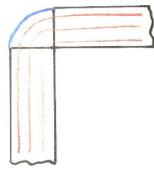
### 1) Flach

Optimale Ausnutzung des Schweißzusatzes. Die Naht ist „wirtschaftlich“.

### 2) Gewölbt (konvex)

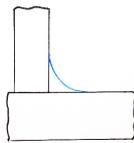


Diese Form beinhaltet eine starke Kerbwirkung. Unwirtschaftlicher Einsatz des Schweißzusatzes. Diese Naht ist als „schlecht“ zu bezeichnen.



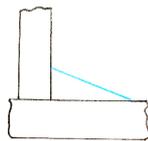
Keine Regel ohne Ausnahme! Bei diesem Eckstoß gibt es keine andere Kehlnahtform, die so gut geeignet ist wie die Wölbnaht, Kraftlinien um die Ecke zu leiten.

### 3) Hohl (konkav)

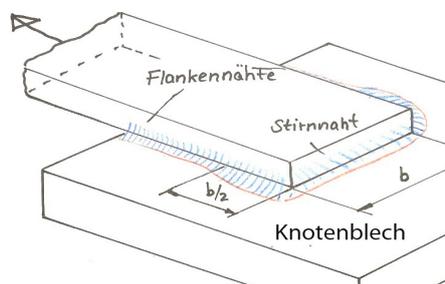


Diese Form hat keine Kerbwirkung. Sie ist deshalb zu bevorzugen, wenn die Anwendung „dynamisch“ ist.

### 4) Ungleichschenkelig



Bei z. B. Anbindungen von Zug- / Druckstäben auf Knotenblechen findet diese Naht in Form einer „Stirtnaht“ ihre Anwendung.



Fortsetzung folgt...

Die SLV Nord wünscht einen gesunden Start in den Frühling und frohe Ostern!



## Die nächsten Fortbildungen

Infos unter 040 359 05-400 · [www.slv-nord.de](http://www.slv-nord.de)

Laufender Einstieg: Praktische Schweißerausbildung sowie Fernlehrgang Internationaler SFI, ST und SFM

**10.03.2021 - 19.03.2021**

Schweißwerkmeister (DVS 1157) Teil 3

**23.03.2021**

Die ISO 14731 – Aufgaben und Verantwortung von Schweißaufsichtspersonen

**26.03.2021**

NEU WEBINAR – Aktuelles Regelwerk im Klartext

**31.03.2021**

Weiterbildung für Schweißfachleute

**31.03.2021 - 01.04.2021**

Fortbildung für Schweißwerkmeister / Schweißlehrer nach DVS-Richtlinie 1154

**06.04.2021 - 08.04.2021**

Schweißaufsicht für das Schweißen von Betonstahl (DVS-EWF 1175)

**12.04.2021 - 17.04.2021**

Sichtprüfung (VT) Stufe 1 und 2 nach DIN EN ISO 9712

**13.04.2021**

Begutachten von Schweißverbindungen an Stählen

**20.04.2021 - 21.04.2021**

NEU Qualitätssicherung in der Schweißtechnik – Pflichtaufgabe jeder Schweißaufsicht

**26.04.2021 - 30.04.2021**

Schweißkonstrukteur Aufbaulehrgang A3 – Schweißgerechtes Konstruieren von Druckgeräten

**03.05.2021 - 08.05.2021**

Eindringprüfung (PT) Stufe 1 und 2 nach DIN EN ISO 9712

**17.05.2021 - 26.05.2021**

Internationaler Schweißfachingenieur/-techniker (DVS-IIW 1170), Blockunterricht Teil 2

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Nord gGmbH, Zum Handwerkszentrum 1, 21079 Hamburg

[www.slv-nord.de](http://www.slv-nord.de)

## Redaktion:

Alexander Seelau (as), [aseelau@slv-nord.de](mailto:aseelau@slv-nord.de)  
Verena Barth (vba), [vbarth@slv-nord.de](mailto:vbarth@slv-nord.de)

## Verantwortlich für den Inhalt:

Sven Noack (sno), [snoack@slv-nord.de](mailto:snoack@slv-nord.de)

Hinweis: Es gilt die DSGVO siehe [www.slv-nord.de/ueber-uns/datenschutz](http://www.slv-nord.de/ueber-uns/datenschutz)