

Anmeldung für praktische Individualschulungen

Für Ihre verbindliche Anmeldung per Post, E-Mail (info@slv-nord.de) oder Fax (040 359 05-430). Bitte in Druckschrift ausfüllen.

Frau Herr

Name der Teilnehmerin / des Teilnehmers Vorname

Straße / Hausnummer PLZ / Ort

Telefon E-Mail

Geburtsdatum Geburtsort Staatsangehörigkeit, Personalausweis-Nr.

Beruf / Titel ggf. HWK Hamburg Betriebsnr. (Handwerkskarten-Rabatt)

Rechnungsadresse (falls abweichend)

Die Zahlungen Dritter, wie z. B. des Arbeitgebers, befreien nicht von der persönlichen Zahlungsverpflichtung.

Rechnungsempfänger Ansprechpartner

Straße / Hausnummer PLZ / Ort

Telefon Telefax E-Mail

Ort, Datum Unterschrift des Rechnungsempfängers / Firmenstempel

Terminwunsch: _____

Art der Individualschulung mit: Erstprüfung Wiederholungsprüfung

Ihre persönlichen Daten werden entsprechend den einschlägigen Vorschriften der EU-Datenschutzgrundverordnung gespeichert und geschützt. Weiterführende Informationen finden Sie in unserer Datenschutzerklärung unter www.slv-nord.de. Der Verwendung Ihrer personenbezogenen Daten für Werbezwecke können Sie jederzeit insgesamt oder für einzelne Maßnahmen widersprechen. Eine Mitteilung in Textform per E-Mail an datenschutz@slv-nord.de reicht hierfür aus.

Ich habe die allgemeinen Teilnahmebedingungen, die Datenschutzerklärung und die Widerrufsbelehrung der SLV Nord gGmbH erhalten, gelesen, stimme ihnen zu und willige in die dort beschriebene Verwendung der Daten ein.

Ort, Datum Unterschrift der Teilnehmerin / des Teilnehmers

Auswahl für praktische Individualschulungen

Bitte kreuzen Sie an, unter Berücksichtigung welcher Details der Teilnehmer geschult oder/und geprüft werden soll.

Name der Teilnehmerin/ des Teilnehmers _____

Vorname _____

Schweißprozess

111 mit Elektrodeotyp: _____ 114 131 135 136 311 141 _____

Prüfung

Erstprüfung Wiederholungsprüfung
 Rohr/Wandstärke: ___ mm, Durchmesser: ___ mm Blech/Wandstärke: ___ mm

Wiederholungsprüfung (Angaben bei Prüfung nach DIN EN ISO 9606-1 wichtig)

9.3 a: Wiederholungsprüfung nach 3 Jahren 9.3 b oder 9.3 c nur nach vorheriger Beratung

Sonderprüfungen/Besondere Bedingungen

Baustellenbedingungen Druckgeräterichtlinie Betonstahlprüfung _____

Nahtart

Stumpnaht Kehlnaht Überlappnaht _____

Grundwerkstoff

1 allgemeine Baustähle 3 Feinkornbaustähle 5 warmfeste Stähle 8 austenitische Stähle
 21 Aluminium 22 Aluminiumlegierung AlMg-4,5 Mn 23 Aluminiumlegierung AlZn4,5 Mg1

Werkstoffgruppe/Schweißzusatz FM

FM01 unlegierte und Feinkornstähle FM02 hochfeste Stähle
 FM03 warmfeste Stähle (Cr<3,75%) FM04 warmfeste Stähle (3,75%<Cr<12%)
 FM05 nichtrostende und hitzebeständige Stähle FM06 Nickel und Nickellegierungen

Schweißposition

PA PB PC PD PE PF (Blech) PG (Blech) PH (Rohr) PJ (Rohr) H-L045 J-L045

Nahtausführung

mb mit Badsicherung nb ohne Badsicherung bs beidseitig ss einseitig sl einlagig
 rw nach rechts (311) lw nach links (311) gb Gaswurzelschutz ml mehrlagig
 ci Schweißzusatzeinlagenteil fb Schweißpulverabstützung

Ort, Datum _____

Firmenstempel _____

Unterschrift _____