

Anmeldung Kunststoffschweißen Prüfung DVS 2212 Teil 3

Für Ihre verbindliche Anmeldung per Post, E-Mail (info@slv-nord.de) oder Fax (040 359 05-430). Bitte in Druckschrift ausfüllen.

Frau Herr

Name der Teilnehmerin / des Teilnehmers Vorname

Straße / Hausnummer PLZ / Ort

Telefon E-Mail

Geburtsdatum Geburtsort Staatsangehörigkeit, Personalausweis-Nr.

Beruf / Titel ggf. HWK Hamburg Betriebsnr. (Handwerkskarten-Rabatt)

Rechnungsadresse (falls abweichend)

Die Zahlungen Dritter, wie z. B. des Arbeitgebers, befreien nicht von der persönlichen Zahlungsverpflichtung.

Rechnungsempfänger Ansprechpartner

Straße / Hausnummer PLZ / Ort

Telefon Telefax E-Mail

Ort, Datum Unterschrift des Rechnungsempfängers / Firmenstempel

Terminwunsch: _____

Art der Prüfung: Erstprüfung Wiederholungsprüfung

Prüfung nach Druckgeräterichtlinie? ja nein

Ihre persönlichen Daten werden entsprechend den einschlägigen Vorschriften der EU-Datenschutzgrundverordnung gespeichert und geschützt. Weiterführende Informationen finden Sie in unserer Datenschutzerklärung unter www.slv-nord.de. Der Verwendung Ihrer personenbezogenen Daten für Werbezwecke können Sie jederzeit insgesamt oder für einzelne Maßnahmen widersprechen. Eine Mitteilung in Textform per E-Mail an datenschutz@slv-nord.de reicht hierfür aus.

Ich habe die allgemeinen Teilnahmebedingungen, die Datenschutzerklärung und die Widerrufsbelehrung der SLV Nord gGmbH erhalten, gelesen, stimme ihnen zu und willige in die dort beschriebene Verwendung der Daten ein.

Ort, Datum Unterschrift der Teilnehmerin / des Teilnehmers

Prüfungsvoraussetzung DVS 2212 Teil 3

Hiermit bestätigen wir, dass

Name der Teilnehmerin/ des Teilnehmers

Vorname

eine der folgenden Zulassungsvoraussetzungen zu den Prüfungen erfüllt:

- Abgeschlossene Berufsausbildung als Kunststoffschlosser mit Erfahrung im Schweißen von Dichtungsbahnen aus Kunststoffen und ausreichenden Kenntnissen der Fachkunde zu Werkstoffen und Verfahrenszusammenhängen.
- Mehrjährige Erfahrung als Schweißer von Kunststoff-Dichtungsbahnen und ausreichende Kenntnisse der Werkstoffe und Verfahrenszusammenhänge auf der Basis der DVS-Richtlinien in der Regel durch die Teilnahme an speziellen, auf der Erfahrung und das Fachwissen des Teilnehmers abgestimmten Schulungseinheiten.
- Mindestens einjährige Erfahrung im Schweißen von Kunststoff-Dichtungsbahnen und Teilnahme an einem zweiwöchigen Vorbereitungslehrgang auf die Schweißerprüfung für Kunststoff-Dichtungsbahnen. Im Ablauf des Vorbereitungslehrganges sind die Herstellung der Prüfstücke und die Kenntnisprüfung enthalten.
- Mindestens einjährige Erfahrung bei der Verlegung von Dichtungsbahnen im Erd- und Wasserbau, erfolgreiche Teilnahme an einem einwöchigen Grundlehrgang und an einem zweiwöchigen Vorbereitungslehrgang auf die Schweißerprüfung für Kunststoff-Dichtungsbahnen. Im Ablauf des Vorbereitungslehrganges sind die Herstellung der Prüfstücke und die Kenntnisprüfung enthalten.
- Erfolgreiche Teilnahme an dem Vorbereitungslehrgang nach Richtlinie DVS 2283.

Die Bildungseinrichtung ist berechtigt, sich die geforderten Nachweise vorlegen zu lassen.

Ort, Datum

Firmenstempel

Unterschrift

Auswahl der Untergruppen DVS 2212 Teil 3

Bitte kreuzen Sie an, in welchen Untergruppen der Teilnehmer geprüft werden soll.

Name der Teilnehmerin/ des Teilnehmers

Vorname

Untergruppe	Verfahren	Werkstoff	Bahndicke	Geltungsbereich der Prüfung Bauteildicke bzw. Rohrdurchmesser [mm]	Prüfung erwünscht (Bitte ankreuzen)
III - 1	WE	PE-HD	2 - 5 mm	Überlappnaht mit Schweißzusatz - ohne Prüfkanal (Einzelnaht) - mit Prüfkanal (Doppelnaht) - mit Auftragnaht	<input type="checkbox"/>
III - 2	WU	PE-HD	2 - 5 mm	Überlappnaht ohne Schweißzu- satz - ohne Prüfkanal (Einzelnaht) - mit Prüfkanal (Doppelnaht)	<input type="checkbox"/>
III - 3	HH	PE-HD	2 - 5 mm	wie III-2	<input type="checkbox"/>
III - 4	WU	ECB	1 - 4 mm	wie III-2	<input type="checkbox"/>
III - 5	HH	ECB	1 - 4 mm	wie III-2	<input type="checkbox"/>
III - 6	WU	PVC-P	1 - 4 mm	wie III-2	<input type="checkbox"/>
III - 7	HH	PVC-P	1 - 4 mm	wie III-2	<input type="checkbox"/>

WE = Warmgaextrusionsschweißen, WU = Warmgasüberlappschweißen, HH = Heizkeilschweißen

Ort, Datum

Firmenstempel

Unterschrift