

Neues aus dem DVS Bezirksverband Hamburg

In dieser Rubrik berichten wir über die Aktivitäten des DVS Bezirksverbandes Hamburg. Gern nehmen wir Ihre Anregungen und Fragen auf.

www.dvs-ev.de/bv-hamburg
bv.hamburg@dvs-hs.de



Wir suchen Sie!

(sno) Liebe Mitglieder, neben der Vermittlung von schweißtechnischem Grundlagenwissen ist die Unterstützung unserer Mitglieder und Interessenten hinsichtlich schweißtechnischer Herausforderungen unser zentrales Anliegen. Wir bieten unseren Mitgliedern ein interessantes Vortragsprogramm und eine Plattform zur Diskussion, Kommunikation sowie zur Bildung und Pflege von Netzwerken.

Hinsichtlich dieser Zielsetzung hat sich in den letzten Jahren im DVS Bezirksverband Hamburg sehr viel getan. Nach tiefgreifenden Umstrukturierungen und internen Umorganisationen sind wir zur Zeit so erfolgreich wie selten zuvor! Dieses belegen auch die stark gewachsenen Teilnehmerzahlen unserer Veranstaltungen und vor allem die erfrischend positive Resonanz unserer zahlenmäßig wachsenden Mitglieder.

Um unseren Ansprüchen und den vielen neuen Aufgaben auch zukünftig gerecht zu werden, suchen wir ehrenamtliche Verstärkung für unseren Vorstand, beziehungsweise erweiterten Vorstand. Wenn Sie sich eine zukunftsweisende Zusammenarbeit im Bereich der Organisation

von Veranstaltungen und Vortragsprogrammen, der Öffentlichkeitsarbeit oder anderen interessanten Bereichen der Verbandsarbeit (zum Beispiel Mitgliederwerbung, Jugend Schweiß etc.) vorstellen können, sprechen Sie uns gerne an!

Wir freuen uns auf Sie!

Es erwartet Sie ein hoch motiviertes Team, viele tolle Ideen und ein super Netzwerk rund um die Schweißtechnik.

Ansprechpartner:

R.Biegert: info@lfs.metallhandwerk.de

O.Steffen: Oliver.Steffen@de.linde-gas.com

„Weihnachtszeit – zur Ruhe kommen, sich besinnen, Klarheit schaffen und Kraft sammeln für das kommende Jahr.“

Sehr geehrte Kunden, Geschäftspartner, Wegbegleiter und Freunde der SLV Nord, das Jahr 2015 ist bereits fast vorbei und das neue Jahr 2016 steht vor der Tür. Wie doch die Zeit vergeht! 2015 war in vielerlei (schweißtechnischer) Hinsicht ein spannendes und herausforderndes Jahr. Schweiß- und fügetechnisch haben wir viele fachliche Hürden gemeinsam erfolgreich gemeistert, in 2016 werden wir uns diesen ebenso stellen. Für das entgegengebrachte Vertrauen und die angenehme Zusammenarbeit bedanken wir uns ganz herzlich.

Doch bevor dies soweit ist, wünscht das gesamte Team der SLV Nord allen Kunden, Geschäftspartnern, Wegbegleitern und Freunden ein gemütliches – vielleicht auch schneereiches – Weihnachtsfest, erholsame und geruhsame Weihnachtstage verbunden mit einem guten Jahresbeginn 2016. Bleiben Sie uns verbunden, denn „Schweißen verbindet“!



Mit weihnachtlichem Gruß

Sven Noack und das gesamte Team der SLV Nord

27. Schweißtechnisches Kolloquium am 09. Februar 2016

(sno) Das Kolloquium findet in der HAW Hamburg in gewohnter Atmosphäre statt und ist geprägt von bekannten Herausforderungen und neuen fachlichen und juristischen Aspekten. Unser abwechslungsreiches Tagungsprogramm betrachtet besondere werkstoffliche „Wegbegleiter“ der Schweißtechnik, zeigt schweißtechnische Anwendungstechnik bei Feinkornbaustählen, dem Aluminiumschweißen bis hin zu Schweißstrategien zur Reparatur von Baugruppen. Aktuell sich verändernde Regelwerke am Beispiel der Druckgeräterichtlinie dürfen dabei natürlich nicht fehlen. Besonders in der Verantwortung stehen Schweißaufsichtspersonen, sowohl als fachliche als auch disziplinarische Führungskräfte in der Schweißtechnik.

Dieses wichtige, aber im Alltag wohl eher untergeordnete Thema soll bezugnehmend auf ehemalige Tagungen vertieft werden. Wir freuen uns auf Sie!

Weitere Informationen unter

<http://www.slv-nord.de/news/2015/27-Schweisstechnisches-Kolloquium-Hamburg.php>

Neue Artikelserie aus der Werkstofftechnik

(sno) „Qualität kann nicht in ein Produkt hineingeprüft werden, sondern sie muss mit dem Produkt erzeugt werden!“ – so sagt es die DIN EN ISO 3834 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen ...“ Soweit so gut!

Es besteht sicher fachliche Einigkeit, dass bei der Herstellung von Produkten qualitätsbegleitende und qualitätsabsichernde Maßnahmen notwendig sind, um den Produktionsstandard im Sinne der Qualitätsmanagementanforderungen vor, während und nach dem Schweißen gerecht zu werden. In den kommenden Ausgaben der V-Naht wollen wir uns daher nacheinander erstmalig im Rahmen einer Fachartikelserie in sieben Ausgaben der Zerstörungsfreien Werkstoffprüfung (ZfP) von den einzelnen Prüfverfahren bis hin zur Personalqualifizierung nach DIN EN ISO 9712 zuwenden.

Teil 1: Prüfung von Schweißnähten im Rahmen der Produktion

(sko) Im Rahmen unterschiedlichster Anwendungsregelwerke, sowie im Sinne eines eigenen QM-Systems ist es unbedingt erforderlich verschiedene zerstörungsfreie Prüfverfahren anzuwenden um sicherzustellen, dass die Schweißnähte den Regelwerken sowie den Kundenanforderungen genügen.

In loser Reihenfolge werden wir hier in der V-Naht über die üblichen Prüfverfahren, deren Möglichkeiten und Anwendungsgrenzen berichten.

Die größte Einteilung der Prüfverfahren ist die Unterscheidung zwischen Oberflächen- und volumetrischen Verfahren. Zu

den Oberflächenprüfverfahren zählen die Sichtprüfung (Visual Testing VT), die Eindringprüfung (Penetration Testing PT) sowie die Magnetpulverprüfung (Magnetic Particle Testing – MT). Die volumetrischen Verfahren, also die welche das Innere des Bauteils prüfen, sind Ultraschallprüfung (Ultrasonic Testing UT) und die Röntgenprüfung (Radiographic Testing RT/Digital Radioscopy DR).

Keines dieser Verfahren gibt einem Hersteller eine hundertprozentige Garantie, dass die Naht nicht versagt, sie minimieren aber das Risiko allerdings signifikant, wenn es denn richtig angewendet wird.

In der Praxis werden in der Regel verschiedene der o.g. Prüfverfahren kombiniert.

So wird die Sichtprüfung in der Mehrheit der Regelwerke als obligatorisch genannt. Sie erlaubt einen „ersten“ Eindruck von der Naht und kann bereits zum Verwerfen einer Schweißnaht führen.

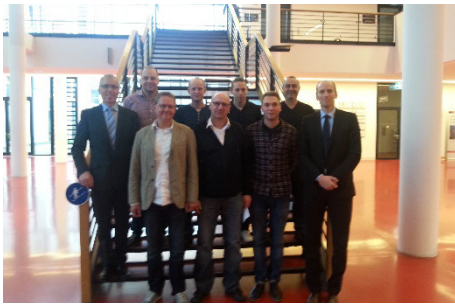
Die Sichtprüfung wird an höherwertigen

Bauteilen mit einer Oberflächenrissprüfung (MT/PT) und einer Volumetrischen Prüfung (UT/RT) kombiniert. Bei der Frage, welche Prüfverfahren für den konkreten Anwendungsfall sinnvoll/anwendbar sind, stehen wir Ihnen gerne mit Rat (Bauüberwachungen) und Tat (Dienstleistung in VT/MT/PT/UT/DR) zur Verfügung.



Erfolgreiche Abschlüsse kurz vor Jahreschluss

(as) Erneut haben wieder viele Teilnehmer die Last der Prüfungsvorbereitung von sich abgeschüttelt indem sie die schriftlichen und mündlichen Prüfungen erfolgreich bestanden haben. Herzlichen Glückwunsch! Ab sofort werden sie mit Tatendrang und vielleicht der ein oder anderen neuen Idee unsere schweißtechnische Welt bereichern. Wir wünschen dabei viel Erfolg!



DVS-Schweißwerkmeister am 20.10.2015



DVS/EFW Schweißaufsicht Betonstahl am 06.11.2015



Sichtprüfer-Lehrgang am 19.11.2015



Internationaler Schweißfachmann/Schweißpraktiker-Lehrgang am 27.11.2015

Leserecke in der „V-Naht“

(as) Hier werden Fragen oder Beiträge von Ihnen, die auch für die anderen Leser von Interesse sein könnten, entweder beantwortet oder zur Diskussion gestellt werden. Wir freuen uns auf Ihre rege Teilnahme!

Lieber Herr Seelau,

es tut mir sehr leid, dass Sie mich anscheinend als einzige LeserIN der V-Naht vergessen haben. Ich verfolge aber immer noch mit großem Interesse jede einzelne ihrer Ausgaben und wäre sehr traurig, dies nicht mehr tun zu können, weil Sie mich als Frau anscheinend nicht zur Zielgruppe Ihres Newsletters zählen. Vielleicht bin ich auch tatsächlich die einzige Frau, die die V-Naht zugeschickt bekommt, aber wenn nicht, wäre ein Vorschlag von mir die Anrede in „Liebe Leserinnen und Leser, ...“ oder „Liebe Leser und Leserinnen, ...“ zu verändern. Nur eine Idee. Ich persönlich finde nämlich schon, dass Sprache sich auswirkt auf das Denken und das Denken Gesellschaft zu dem macht, was sie ist.

Der Einleitungstext in dieser Mail ist ansonsten schon wieder wunderbar bildhaft! :) Mit freundlichen Grüßen Lisa S.

Anmerkung der Redaktion: Liebe Frau S., gerne kommen wir Ihrem Wunsch nach!

Die nächsten Fortbildungen

Infos unter 040 359 05-400 oder www.slv-nord.de

18.01.2016 – 01.06.2016

Internationaler Schweißfachingenieur/-Schweißtechniker (DVS-IIW 1170)

18.01.2016 – 22.01.2016

Isometrie im Rohrleitungsbau

01.02.2016 – 11.05.2016

Internationaler Schweißfachmann/-Schweißpraktiker (DVS-IIW 1170)

01.02.2016 – 01.04.2016

Schweißwerkmeister (DVS 1157)

08.02.2016 – 13.02.2016

Sichtprüfung (VT) Stufe 1 und 2

08.02.2016 – 12.02.2016

DVS-EWF Klebpraktiker

16.02.2016

Schweißtechnisches Grundwissen für Kaufleute und Personaldisponenten

22.02.2016 – 26.02.2016

Isometrie im Rohrleitungsbau

03.03.2016

Begutachten von Schweißverbindungen an Stählen

07.03.2016 – 12.03.2016

Eindringprüfung (PT) Stufe 1 und 2

07.03.2016 – 29.04.2016

Containerschlosser

10.03.2016

SCC (Safety Certificate for Contractors) für Schweißer

14.03.2016 – 18.03.2016

Schweißkonstrukteur Grundlehrgang G1 (DVS 1181)

23.03.2016 – 24.03.2016

Fortbildung für Schweißwerkmeister/Schweißlehrer (DVS 1154)

Redaktion

Alexander Seelau (as)

040 359 05 -732 · aseelau@slv-nord.de

Jana Madle | pix & pinsel (jm)

040 558 901 17 · madle@pixundpinsel.de

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Nord gGmbH, Zum Handwerkszentrum 1, 21079 Hamburg

www.slv-nord.de