

Neues aus dem DVS Bezirksverband Hamburg

In dieser Rubrik berichten wir über die Aktivitäten des DVS Bezirksverbandes Hamburg. Gern nehmen wir Ihre Anregungen und Fragen auf.

www.dvs-ev.de/bv-hamburg
bv.hamburg@dvs-hs.de



Ehrung für langjähriges Vorstandsmitglied

(sno) Herrn Jens Winkler, langjähriges Vorstandsmitglied Öffentlichkeitsarbeit des DVS BV Hamburg, wurde im Rahmen der Landesversammlung des DVS LV Hamburg/Schleswig-Holstein am 28.04.2015 eine besondere Ehre zu teil. Prof. Lutz Müller, Vorsitzender des DVS LV HH/SH, überreichte Jens Winkler die DVS-Ehrennadel in Silber für besondere Verdienste und herausragende Leistungen um bzw. innerhalb des DVS e.V.. Und von diesen Leistungen gibt es eine ganze Menge. Jens Winkler hat sich insbesondere durch sein außergewöhnliches Engagement bei Bezirks-, Landes- und Bundeswettbewerben „Jugend Schweiß“ um die Förderung des nationalen schweißtechnischen Nachwuchses verdient gemacht. Gleiches gilt es für die internationale Bühne der WorldSkills in Leipzig 2013 zu berichten, wo sich Jens Winkler als Deutscher Delegierter für die Wettbewerbssparte Schweißen verantwortlich zeichnete. Eine Goldmedaille für die Organisation war die verdiente und einmalige Anerkennung. Der Vorstand des BV Hamburg und die SLV Nord gratulieren zur Auszeichnung!



V.l.n.r. Prof. Lutz Müller, Jens Winkler

Klärung des Geltungsbereichs der EN 1090

(rko) Vielen Herstellern ist nicht klar, ob sie überhaupt in den Geltungsbereich der EN 1090-1 fallen, also ob sie eine Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) überhaupt benötigen. Die rechtlich verbindlichen Vorgaben der EN 1090-1 gelten „nur“ für die Herstellung von „tragenden Bauteilen“.

In der EN 1090 wird leider nicht sauber definiert, was ein „tragendes Bauteil“ ist. Dann kommt es auch noch darauf an, „wo“ das tragende Bauteil hergestellt wurde. Die einzige sichere Quelle mit Aussagen, welche Bauteile in Deutschland als tragende Bauteile gelten, ist – indirekt – die Anlage 2.4/2 zur Liste der technischen Baubestimmungen M-LTB, in der die Zuordnungen zu den Ausführungsklassen für Deutschland geregelt sind, finden Sie [hier](#)

Dieser Umstand hat die Europäische Kommission veranlasst, den CEN mit der Ausarbeitung eines TRs (Technical Reports) zu beauftragen.

Demnächst wird es einen CEN/TR xxxx geben in dem in Positiv- und Negativlisten Beispiele von Metallbauteilen gelistet sind. In den Listen wird dann festgelegt, ob es sich um „tragende Bauteile“

oder Bauteile geringerer Relevanz handelt. Die Festlegungen in diesem Report gelten dann für den ganzen europäischen Wirtschaftsraum.

Hier ein paar Beispiele aus dem Entwurf des CEN / TR xxxx. Man sieht, dass die Grenzen manchmal schwer zu erkennen sind.

Tragende Bauteile im Sinne der EN 1090-1	Keine tragenden Bauteile
Balkongeländer	Leitplanken (Fahrzeugrückhaltesysteme)
Unterstützungsgerüst für einen Druckbehälter	Am Druckbehälter angeschweißte Sättel, Tragringe, Prätzen, Stützen usw. (hier gilt komplett die Druckgeräteverordnung)
Unterstützungsstrukturen von Lärmschutzwänden	Lärmschutzvorrichtungen an Straßen
Tragende Bauteile aus Stahl/Aluminium die in der Werkstatt hergestellt werden	Tragende Bauteile aus Stahl, die auf der Baustelle hergestellt werden. ABER(!) Die Herstellung muss gemäß Landesbauordnung nach EN 1090-2 erfolgen, nur ist hierzu kein WPK-Zertifikat nach EN 1090-1 erforderlich, sondern das Schweißzertifikat nach EN 1090-2
Bauteile an Windenergieanlagen onshore oder offshore innerhalb der 12-Meilen Zone	Bauteile an Windenergieanlagen offshore außerhalb der 12-Meilen Zone (das ist nicht mehr Europa sondern „international“)

Schilderbrücken und -ausleger	Verkehrszeichenhalterungen (EN 12899-1), Lichtmaste (EN 40-5 und 6)
Selbstgefertigte Zugstäbe, z. B. Rundstahl mit geschnittenem Endgewinde	Drahtseilsysteme mit Endverbindern
Außen aufgestellte, fest und dauerhaft mit dem Untergrund verbundene Regale	(Temporäre) Gerüste, Innen aufgestellte Regale
Das Rohrhalterungen unterstützende Tragwerk (wenn es aus Stahl oder Aluminium ist)	Rrohrhalterungen
Treppen, Laufstege	Treppen und Laufstege, wenn sie integraler Bestandteil einer nicht ortsfesten maschinen- oder verfahrenstechn. Anlage sind
Kranbahnen	Bewegliche Teile an Kranen
Lagerbehälter nach DIN 6618	Werksgefertigte Tanks aus Stahl nach EN 12285-2, Druckbehälter

Noch ist es nur ein Entwurf, da können sich noch einige Zuordnungen ändern. Es wird aber doch deutlich, wie komplex die Situation ist.

SLV Nord nun auch in Spanien

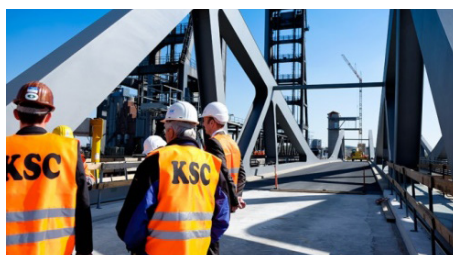
(jzi) An der wunderschönen Atlantikküste in Asturien im Norden Spaniens hat die SLV Nord kürzlich 9 Kunststoffschweißer gemäß DVS Richtlinie 2212 ausgebildet. Eine Woche lang wurde der Lehrgang mit zwei Ausbildern in den Einrichtungen der Fa. Coserمو durchgeführt. Die Firma baut Rohrleitungen, Behälter und Apparate für die chemische- und Schwerindustrie für

den spanischen Markt. Es kommen dort hauptsächlich das Heizelementstumpf-, Heizwendel-, Heizelementmuffen- und Warmgasschweißen zur Anwendung. Im Sommer wird ein Inspektoren-Lehrgang für Ingenieure folgen.



Erfolgreiche 15. Tagung am 22./23. April 2015 in Hamburg

(sno) Die traditionelle Tagungsreihe mit ihrer 15. Tagung Schweißen in der maritimen Technik und im Ingenieurbau fand erfolgreich am 22./23. April 2015 auf dem Segelschulschiff Rickmer Rickmers und im Hotel Hafen Hamburg in einer einzigartigen maritimen Atmosphäre statt. Die Schiffbautechnische Gesellschaft, der Deutsche Verband für Schweißen und verwandte Verfahren und die SLV Nord luden als Veranstalter zur Tagung ein. 140 Teilnehmer und 13 industrielle Aussteller folgten dieser Einladung.



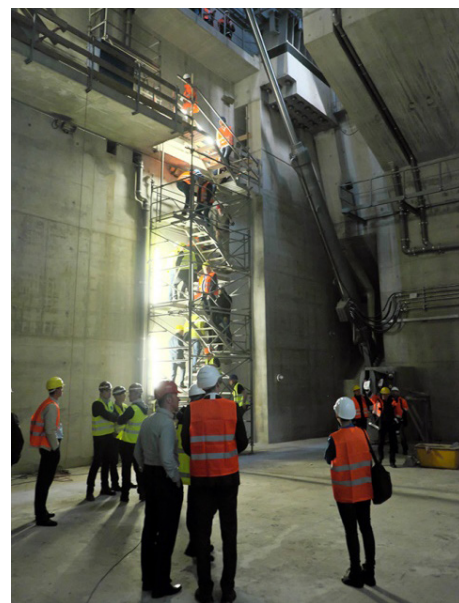
Die größte Klappbrücke Europas wurde besichtigt!

Die Besichtigung der Baustelle der größten Klappbrücke Europas im Hamburger

Hafen – der Rethebrücke – leitete die Tagung eindrucksvoll ein.

Von der Rethebrücke zu Gittermasttürmen für Windenergieanlagen

Die Schweißarbeiten an der Rethebrücke wurden in einem der Fachvorträge behandelt, ebenso die Aufstellung von 100 m hohen Gittermasttürmen für Windenergieanlagen und der Bau von Montagehilfen für Rotorblätter. Eingeleitet wurde die Tagung mit der Präsentation von Normen für die Hersteller und zur Produktionskontrolle, wichtige Elemente für die Schweißtechnik als Querschnittsdisziplin. Die Betriebsfestigkeit von dünnwandigen Schweißnähten spielt bei der Konstruktion eine zunehmende Rolle, ebenso die Qualitätssicherung und innovative Schweißprozesse. Vorträge über Schadensermittlung, Instandsetzung einer Aluminiumgroßkonstruktion und das Schweißen von Nickellegierungen rundeten das vielfältige Programm ab.



Für die Ausstellung im Foyer blieb in den Pausen genügend Zeit, um sich über neue Verfahren, Produkte und Dienstleistungen zu informieren und um Kontakte anzubahnen.

Auf Ihren Besuch in einem außergewöhnlichen maritimen Umfeld zur 16. Tagung freuen wir uns bereits jetzt!

Impressionen der Tagung finden Sie [hier](#)

CALL FOR PAPERS für 16. Tagung Schweißen in der maritimen Technik und im Ingenieurbau

(sno) Die nächste Tagung findet am 20. und 21. April 2016 statt. Sie richtet sich an Fachleute der maritimen Technik, des Schiffbau, des Maschinen- und Anlagenbau, der Offshore-Windenergie, dem Stahl- und Brückenbau uvm. Die Planungen dazu haben bereits jetzt begonnen. Sie haben ein spannendes Thema zur maritimen Schweißtechnik oder zum Ingenieurbau? Ab sofort können Sie Ihre Vorschläge für einen Vortrag einreichen.

Bitte senden Sie eine Kurzfassung Ihres geplanten Vortrages bis zum 14.08.2015 an das Tagungsbüro zu Händen von Frau Heike Rautenberg.

tagungsbuero@slvnord.de

Wir freuen uns auf Ihre Vorschläge!
Weitere Informationen finden Sie [hier](#)

Erfolgreiche Lehrgangsabschlüsse der jüngsten Vergangenheit

(as) Und wieder können jetzt zahlreiche „frisch gebackene“ Führungskräfte nach erfolgreich bestandener Prüfung wichtige Aufgaben auf dem weiten Feld der Schweißtechnik übernehmen.

Viel Glück und Erfolg im neuen Beruf!



Schweißkonstrukteur A2 08.05.2015



SFM / SP Vollzeit am 13.05.2015



SFM / SP Teilzeit am 02.06.2015



SFI / ST Vollzeit am 04.06.2015



SFI / ST Teilzeit am 10.06.2015

Die nächsten Fortbildungen

Infos unter 040 359 05-400 oder www.slv-nord.de

14.07.2015

Schweißtechnische Fortbildung für Bauingenieure

27.07.2015 – 28.08.2015

Abendlehrgang Internationaler Schweißfachingenieur/Schweißtechniker Teil 2 (DVS-IIW 1170)

27.07.2015 – 06.10.2015

Studentenlehrgang Internationaler Schweißfachingenieur Teil 3 (DVS-IIW 1170)

03.08.2015 – 09.10.2015

DVS-EWF-Klebfachkraft

04.08.2015 – 16.12.2015

Tageslehrgang Internationaler Schweißfachingenieur/Schweißtechniker (DVS-IIW 1170)

18.08.2015 – 27.11.2015

Tageslehrgang Internationaler Schweißfachmann/Schweißpraktiker (DVS-IIW 1170)

18.08.2015 – 15.10.2015

Tageslehrgang Schweißwerkmeister (DVS 1157)

19.08.2015

Karosserie-Instandsetzung von Kraftfahrzeugen (DVS 1110-3)

07.09.2015

Erfahrungsaustausch für Schweißwerkmeister/Schweißlehrer (DVS 1158)

14.09.2015 – 19.09.2015

Magnetpulverprüfung (MT) Stufe 1 und 2

21.09.2015 – 25.09.2015

Schweißkonstrukteur (DVS 1181) Grundlehrgang

28.09.2015 – 02.10.2015

Schweißkonstrukteur (DVS 1181) A3 – Behälter- und Rohrleitungsbau

Redaktion

Alexander Seelau (as)
040 359 05-732 · aseelau@slv-nord.de

Jana Madle | pix & pinsel (jm)
04107 330 110 · madle@pixundpinsel.de

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Nord gGmbH, Zum Handwerkszentrum 1, 21079 Hamburg

www.slv-nord.de